

Imię i Nazwisko radnego

Jerzy Kotłepa

INTERPELACJA/ZAPYTANIE NR. 152/08

Data rej. w BS. 18.12.08

Data przekazania 19.12.08

Data udzielenia odp. do 16.01.09

Data 18 XII 2008

## INTERPELACJA – ZAPYTANIE

Zgodnie z § 33 Statutu Województwa Zachodniopomorskiego składam interpelację – zapytanie w następującej sprawie:

proszę o pilne działania dotyczące  
realizacji art. 72 ust 1 Karty Nauczyciela  
a dotyczące projektu uchwały w spra-  
wie wysokości środków finansowych  
przeznaczonych na pomoc zdrowotną  
dla nauczycieli korzystających z opieki  
zdrowotnej oraz określenia rodzajów  
świadczeń w ramach tej pomocy i wa-  
runków i sposobów ich przyznawania.  
Obowiązek przejścia wspomnianej  
uchwały obowiązuje od 1 stycznia 2007

Jerzy Kotłepa  
podpis radnego